

Abkanten



Beyeler PR 150
CNC-gesteuerte
Gesenkbiegemaschine



Hämmerle AP 200
Hoch präzise CNC-
gesteuerte Dreipunkt-
biegemaschine



Promecan 25-12
Gesenkbiegemaschine



Promecan RG 103
Gesenkbiegemaschine

Technische Daten

Gesamtdruck / Presskraft	150 t	175 t	25 t	100 t
Länge des Pressbalkens	3'100 mm	-	1'200 mm	3'050 mm
Abkantlänge	3'100 mm	3'100 mm	1'250 mm	-
Durchgang zwischen den Ständern	2'750 mm	2'740 mm	1'020 mm	2'600 mm
Ausladung	500 mm	300 mm	200 mm	400 mm
Hub des unteren Pressbalkens	400 mm	400 mm	100 mm	100 mm
Zustellgeschwindigkeit	190 mm/sec.	-	20 mm/sec.	38 mm/sec.
Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/sec.	0,1 – 8,2 mm/sec.	17 mm/sec.	9 mm/sec.
Rücklaufgeschwindigkeit	150 mm/sec.	-	80 mm/sec.	70 mm/sec.
Betriebsdruck maximal	300 bar	-	240 bar	368 bar

Werkstoffe

Diverse Materialien möglich