

Runden



Fasti 106

NC-gesteuerte **elektrische**
Dreiwalzenrundmaschine



Faccin HCU 1250 x 3

NC-gesteuerte **hydraulische**
Zweiwalzenrundmaschine

Es stehen zusätzlich diverse, manuelle Dreiwalzenrundmaschinen für kleinere Durchmesser zur Verfügung.

Technische Daten

Arbeitsbreite	1'200 mm	1'250 mm
Drehgeschwindigkeit maximal	7 m/min	10 m/sec
Durchschnittszeit für 1 Stk.	> 20 Sek.	< 20 Sek.
Durchmesser minimal	140 mm	180 mm
Durchmesser maximal	unbegrenzt	600 mm
Zustellgeschwindigkeit	500 mm/min.	-

Vorteile

Halbautomatisch mit Programmsteuerung zur Rohrherstellung	Vollautomatisch mit Programmsteuerung zur Rohrherstellung
Mit Hinterwalzenstellung über Positionier-Handrad	Anfang und Ende rund
Mit hydraulischer Unterwalzenstellung programmgesteuert	Kein Anrunden nötig
Mit hydraulischer Anbiegewalzenstellung programmgesteuert	Automatisches Ausschwenken des Klapplagers
Automatisches Ausschwenken des Klapplagers	Runden in einem Arbeitsgang
Runden in einem Arbeitsgang	Mit Sicherheitssteuerung und Bremsmotor
Mit Sicherheitssteuerung und Bremsmotor	
Hubverstellung über Positionier-Handrad	
Mit automatischer Einzugsängenbegrenzung	

Werkstoffe

Dicke	Länge Material rostfrei (750 N/mm ²)	Länge Stahlblech (400 N/mm ²)
6.50 mm	-	375 mm
6.25 mm	-	400 mm
6.00 mm	-	425 mm
5.75 mm	-	450 mm
5.50 mm	-	500 mm
5.25 mm	-	550 mm
5.00 mm	-	600 mm
4.75 mm	-	650 mm
4.50 mm	450 mm	700 mm
4.25 mm	500 mm	800 mm
4.00 mm	550 mm	850 mm
3.75 mm	600 mm	1'000 mm
3.50 mm	700 mm	1'100 mm
3.25 mm	800 mm	1'250 mm
3.00 mm	950 mm	-
2.75 mm	1'100 mm	-
2.50 mm	1'200 mm	-